

#whdentalwerk



video.wh.com

Ora disponibile presso
il vostro rivenditore o
su wh.com



Strong

Synea Power Edition:
per i materiali più resistenti

NUOVO

synea
POWER EDITION



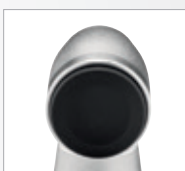
Contrangoli **potenti** per **materiali** resistenti

Synea Power Edition è stato appositamente progettato per applicazioni complesse, quali ad esempio la rimozione di materiale cariato, cavità, otturazioni, corone e ponti. Questi nuovi contrangoli rapidi con l'esclusivo pulsante di bloccaggio di colore nero sono particolarmente robusti e durevoli. Rappresentano la soluzione ottimale per i moderni materiali ceramici come lo zirconio, sempre più spesso utilizzati nell'odontoiatria di restauro. Pertanto, questa aggiunta all'avanguardia alla gamma Synea completa perfettamente il vostro assortimento di contrangoli.

extra stabile
il nuovo sistema di bloccaggio FG garantisce un incremento del 20% della forza di bloccaggio.

extra potente
per la rimozione di materiali resistenti

extra semplice
sostituzione delle frese con una progettazione unica e inconfondibile grazie al nuovo sistema di bloccaggio con pulsante di colore nero



extra preciso
con il nuovo design della testina per un migliore serraggio della fresa

extra robusto
per costi di manutenzione più bassi

extra forte
con coppia superiore e migliore efficienza di asportazione

extra durevole
con almeno il 20% in più di durata

Lo zirconio come materiale da restauro: **maledizione e benedizione**



Le protesi dentarie in zirconio stanno diventando sempre più comuni. Tuttavia, è stata prestata poca attenzione alle difficoltà di taglio e rimozione dei restauri quando necessario. (1)

A causa della sua elevata resistenza alla flessione e durezza, la rimozione dello zirconio [...] è un problema. I tentativi di tagliare lo zirconio odontoiatrico comportano spesso il danneggiamento di diverse frese, la perdita di tempo durante il trattamento e la frustrazione di dentista e paziente. (3)

[...] il taglio dello zir [zirconio] ha richiesto circa 1,5 e 7 volte più tempo rispetto al taglio della LD [vetroceramica con disilicato di litio] e della L [vetroceramica con leucite]. (1)

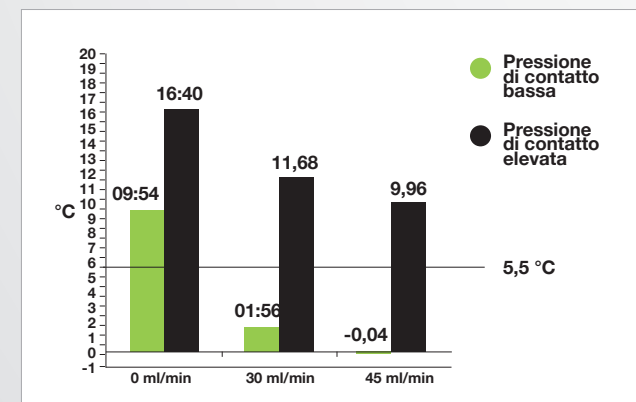


Zirconia

La rimozione di restauri in zirconio è una procedura complessa. I contrangoli convenzionali hanno difficoltà a mantenere elevata l'efficienza di taglio. Quando si applica una pressione maggiore per migliorare l'efficienza di asportazione, la fresa si usura molto più rapidamente (1) e il calore può danneggiare denti vitali (2). Con Synea Power Edition, l'efficienza di taglio viene migliorata anche senza l'applicazione di una maggiore pressione di contatto.

Potenza più elevata con la stessa pressione di contatto

I contrangoli Synea Power Edition lavorano su materiali altamente resistenti in minor tempo e applicando meno forza rispetto ai contrangoli rapidi standard. Grazie a un rapporto di trasmissione ottimizzato, essi garantiscono il mantenimento della velocità ottimale della fresa e forniscono la coppia aggiuntiva necessaria per tagliare efficacemente i materiali resistenti.



Calore generato vs pressione di contatto

Gli studi dimostrano che la temperatura sale ben oltre il limite critico di 5,5 °C quando si applica una pressione di contatto elevata, persino con un maggiore flusso d'acqua. Questi risultati confermano la necessità di un flusso d'acqua elevato e di una tecnica di taglio con una bassa pressione di contatto. (2)

Valore medio della variazione di temperatura in relazione alla linea limite di 5,5 °C

Gli studi dimostrano che



... una forza di taglio elevata riduce, anziché migliorare, la potenza di taglio necessaria per lo zirconio. (1)

... una forza maggiore per il taglio dello zir [...] aumenta il danneggiamento delle frese diamantate, con conseguente riduzione della profondità di taglio complessiva. (1)

... una forza maggiore può comportare un danneggiamento più intenso delle frese a grana super grossa, con conseguente riduzione della potenza di taglio nel tempo. (3)



Rapporto di trasmissione ottimizzato per una migliore efficienza di asportazione

L'efficienza di taglio viene massimizzata grazie al rapporto ottimale tra coppia e velocità. Le applicazioni su materiali altamente resistenti richiedono una coppia aggiuntiva per la velocità raccomandata della fresa. Un contrangolo con un rapporto di trasmissione pari a 1:4 è una soluzione particolarmente pratica, in quanto esso fornisce sempre la velocità ottimale di 160.000 giri/min., raccomandata dalla maggior parte dei produttori di frese, senza dover modificare l'impostazione standard di 40.000 giri/min. sul motore elettrico.

Maggiore durata, minori costi di manutenzione

Quando si tagliano materiali più resistenti, i contrangoli tradizionali sono soggetti a una notevole usura. Ne conseguono lunghi tempi di fermo ed elevati costi di manutenzione. Al contrario, i contrangoli Synea Power Edition sono particolarmente durevoli e dispongono di un sistema di bloccaggio particolarmente robusto. Essi sono meno soggetti a guasti meccanici e offrono una durata decisamente più lunga, di almeno il 20%, rispetto agli strumenti a trasmissione standard.

Solid



Sistema di bloccaggio extra robusto per una maggiore forza di bloccaggio

Con uno straordinario incremento del 20% della forza di bloccaggio, il nuovo sistema di bloccaggio FG è progettato per applicazioni su materiali altamente resistenti.

Elegante e funzionale: Nuovo design del pulsante di bloccaggio per semplificare la sostituzione delle frese

Anche utilizzando gli strumenti rotanti appositamente progettati per carichi elevati, l'efficienza di asportazione diminuisce nel tempo quando si tagliano materiali resistenti (1, 4). Per mantenere la potenza di taglio è necessaria una sostituzione più frequente degli strumenti rotanti. Per questo motivo, apprezzerete il nuovo pulsante di bloccaggio di colore nero, caratteristico di Synea Power Edition. La sostituzione delle frese è notevolmente più semplice, poiché le forze vengono distribuite in modo migliore.

Conoscenze scientifiche



... con il tempo, la potenza di taglio peggiora continuamente a causa del danneggiamento delle frese e dell'accumulo di depositi. (4)

L'efficienza di taglio di tutte le frese è massimizzata quando il tempo di taglio di 3Y-TZP viene limitato a 100 secondi con una nuova fresa diamantata. (3)

... per il taglio di una protesi in zirconio si consiglia di utilizzare frese diamantate con grani SC (la cui granulometria è di circa 300 µm) con una forza di taglio pari a 0,9 N e di sostituire la fresa con una nuova a intervalli regolari (ad esempio dopo 10 minuti di funzionamento). (1)

Più potenza a tutti i livelli



Nuovo design della testina ed ergonomia ottimale

Per un migliore serraggio della fresa, la testina è posizionata leggermente più in alto. Il design ottimizzato del gambo garantisce la stabilità e un perfetto equilibrio, soprattutto in combinazione con i micromotori elettrici di W&H.

Spray multiplo con flusso d'acqua elevato per un raffreddamento ottimale

Le goccioline di spray inumidiscono meglio e permettono di ottenere un raffreddamento più efficiente rispetto a un getto d'acqua. La fresa viene anche ripulita dai depositi in modo più efficiente, a vantaggio della capacità di taglio complessiva. Inoltre, maggiore è il flusso del fluido di raffreddamento, maggiore è anche la potenza di taglio (3). Con tre ugelli ingranditi e sapientemente posizionati intorno alla fresa e con un flusso d'acqua di oltre 50 ml/min., Synea Power Edition offre un livello di raffreddamento e di taglio impressionante. Il filtro integrato, che non richiede manutenzione, previene in modo affidabile l'ostruzione degli ugelli e garantisce una qualità dell'acqua sempre elevata.

Tre è il numero perfetto

Con la speciale serie Synea 900, W&H ha sviluppato tre modelli a velocità crescente particolarmente potenti. La linea premium della serie Synea, Synea Vision, è completata dal modello WK-900 LT, mentre la gamma Synea Fusion viene integrata dai modelli WG-900 A e WG-900 LT.



Le caratteristiche di Synea a colpo d'occhio

Oltre alla struttura particolarmente robusta e al rapporto di trasmissione ottimizzato, questa serie speciale di contrangoli offre tutte le comprovate caratteristiche di Synea, quali:

- Cuscinetti a sfera in ceramica per un funzionamento regolare con meno vibrazioni
- Design monoblocco per una maggiore igiene
- Tecnologia HeatBlocker che mantiene fresco il pulsante di bloccaggio e previene ustioni a dentisti e pazienti
- Conduttore ottico compatto per una qualità della luce costante e un'illuminazione ottimale dell'area di intervento (WK-900 LT/WG-900 LT)
- Rivestimento secondo la tecnologia ScratchBlocker per un valore duraturo (WK-900 LT)
- Garanzia di 36 mesi (WK-900 LT) e di 24 mesi (WG-900 LT/A)

Power Edition

Powerful



Dott. Simon Enzinger, Salisburgo (Austria): "Semplicemente geniale, la trazione integrale tra i contrangoli!"

Dott. Klaus Kohlpaintner, Bürmoos (Austria): "Sono entusiasta del sistema di bloccaggio, offre un workflow migliore per la sostituzione delle frese!"

Dott.ssa Romana Krapf, Weißenhorn (Germania): "La Jeep® dei contrangoli: robusto, meno soggetto a riparazioni, affidabile!"

Dott. Florian Krekel, Monaco (Germania): "Contrangolo sicuro per la rimozione delle corone, protegge i contrangoli di scorta!"



Nome del prodotto:	Synea Vision	Synea Fusion	Synea Fusion
Modello:	WK-900 LT	WG-900 LT	WG-900 A
Dimensioni testina:	Ø 10,7 mm		
Altezza della testina con fresa (19 mm):	22,9 mm		
Strumenti rotanti:	Fresa FG		
Diametro parte attiva max:	Ø 2,5		
Lunghezza max:	25 mm		
Rapporto di trasmissione:	1:4		
Velocità fresa max:	160.000 giri/min		
Spray:	3x (> 50 ml/min)		
Luce (conduttore ottico compatto):	Si	No	
Intensità luminosa:	25.000 Lux	n. a.	
Raccordo:	ISO 3964		
Ambiti di utilizzo:	Rimozione di materiale cariato, preparazione di cavità e corone, rimozione di otturazioni		
ScratchBlocker:	Si	No	
HeatBlocker:	Si		
Garanzia:	36 mesi	24 mesi	



Bibliografia



wh.com



Produttore:

W&H Dentalwerk Bürmoos GmbH
Ignaz-Glaser-Straße 53, Postfach 1
5111 Bürmoos, **Austria**
t +43 6274 6236-0
f +43 6274 6236-55
office@wh.com
wh.com

Distribuzione:

W&H Italia S.r.l.
Via Bolgara, 2
24060 Brusaporto (BG), **Italia**
t +39 035 6663911
f +39 035 0662504
office.it@wh.com
wh.com

W&H CH-AG
Industriepark 9
8610 Uster, **Schweiz**
t +41 43 4978484
f +41 43 4978488
info.ch@wh.com
wh.com

Foto simboliche. Accessori e parti aggiuntive
non fanno parte della dotazione.

20576 AIT Rev. 000 / 29.11.2023
Con riserva di modifiche